

# *Linea: Dispensadores de bebidas*

## *Referencia: SUCCO-2-18*

### **Beneficios:**

- Sistema de refrigerado integrado
- Mecanismo de agitación continua
- Grifos robustos en acero inoxidable
- Autoservicio
- Facil limpieza
- Variedad de uso
- Rapido uso
- Construido en acero inoxidable

### **Usos principales:**

- Hoteles
- Bares
- Colegios
- Cocinas industriales
- Puestos de comida rapida

| <b>ESPECIFICACIONES TECNICAS</b> |                      |
|----------------------------------|----------------------|
| Referencia                       | SUCCO-2-18           |
| Capacidad (Litros)               | 18 Litros por tanque |
| Rango de temperatura             | 7 - 12 °C            |
| Voltaje                          | 110V                 |
| Frecuencia                       | 60Hz                 |
| Poder                            | 280W                 |
| Refrigeración                    | R134a                |
| Dimensiones                      | 48x46x74cm           |
| Dimensiones con empaque          | 51x49x80cm           |
| Peso neto                        | 29kg                 |
| Peso con empaque                 | 32kg                 |